

HP PA 12

Beschreibung:

Das im HP-MultiJet-Fusion-Printing verwendete HP-PA 12 bietet die Möglichkeit, auch kleine Bauteile sehr detailgenau zu drucken. Zugleich ermöglicht dieses Material eine Kosten- und Ressourcen-schonende Verarbeitung.

Materialeigenschaften*

Materialeigenschaft	Norm	Wert	Maß
Allgemeine Eigenschaften			
Pulver-Schmelzpunkt	ASTM03418	186/367	°C/°F
Partikelgröße	ASTM03451	58	µm
Pulver-Schüttdichte	ASTM D1895	0,48/0,017	g/cm ³ /lb/in ³
Teilchendichte	ASTM D792	1,3/0,047	g/cm ³ /lb/in ³
Mechanische Eigenschaften			
Reißfestigkeit (max. Last) XY, XZ, YX, YZ	ASTM D638	30/4351	MPa/Psi
Reißfestigkeit (max. Last) ZX, XY	ASTM D638	30/4351	MPa/Psi
Zugmodul, XY, XZ, YX, YZ	ASTM D638	2500/363	MPa/Ksi
Zugmodul, ZX, XY	ASTM D638	2700/392	MPa/Ksi
Bruchdehnung, XY, XZ, YX, YZ	ASTM D638	10	%
Bruchdehnung, ZX, XY	ASTM D638	10	%
Biegefestigkeit (@ 5%),8 XY, XZ, YX, YZ	ASTM D790	57.5/ 8340	MPa/Psi

Biegefestigkeit (@ 5%), ZX, XY	ASTM D790	65/9427	MPa/Psi
Biegemodul, XY, XZ, YX, YZ	ASTM D790	2400/348	MPa/Ksi
Biegemodul, ZX, XY	ASTM D790	2700/392	MPa/Ksi
IZOD-Kerb-Schlagfestigkeit	ASTM D256 Test Methode A	3	KJ/m2
Shorehärte D, XY, XZ, YX, YZ, ZX, ZY	ASTM D2240	82	-
Thermische Eigenschaften			
Wärmeformbeständigkeit (@ 0.45 MPa, 66 psi), XY, XZ, YX, YZ	ASTM D648 Test Methode A	174/345	°C/°F
Wärmeformbeständigkeit (@ 0.45 MPa, 66 psi), ZX, XY	ASTM D648 Test Methode A	175/347	°C/°F
Wärmeformbeständigkeit (@ 1.82 MPa, 264 psi), XY, XZ, YX, YZ	ASTM D648 Test Methode A	114/237	°C/°F
Wärmeformbeständigkeit (@ 1.82 MPa, 264 psi), ZX, XY	ASTM D648 Test Methode A	120/248	°C/°F
Wiederverwendbarkeit (minimale Regenerierungsrate für stabile Form		30	%
Empfohlene relative Feuchtigkeit		50-70	%RH
Zertifikate:			
UL 94, UL 746A, RoHS,9 REACH, PAHs			

* Abhängig von der X-, Y-, Z-Lage der Prüfkörper und der Belichtungsparametern können die mechanischen Eigenschaften variieren. Dies muss bei der Konstruktion und Orientierung des Bauteils berücksichtigt werden.

Die Angaben bilden den aktuellen Kenntnisstand ab. Zudem stellen diese keine verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften des Produktes oder dessen Eignung für einen eng umrissenen Einsatzzweck dar.