

HP PA 12

Beschreibung:

Das im HP-MultiJet-Fusion-Printing verwendete HP-PA 12 bietet die Möglichkeit, auch kleine Bauteile sehr detailgenau zu drucken. Zugleich ermöglicht dieses Material eine Kosten- und Ressourcen-schonende Verarbeitung.

Materialeigenschaften*

Materialeigenschaft	Norm	Wert	Maß
Zugfestigkeit	ASTM D638	48	MPa
Zug E-Modul	ASTM D638	1800	MPa
Bruchdehnung	ASTM D638	15-20	%
Biegefestigkeit	ASTM D790	70	MPa
Biegemodul (@ 23°C)	ASTM D790	1800	MPa
Izod-Schlagzähigkeit (@ 23°C)	ASTM D256 A	3.6	kJ/m ²
Schmelztemperatur (20°C/min)	ASTM D3418	187	°C
Wärmeformbeständigkeit	ASTM D648 A		
	@ 0.45 MPa	175	°C
	@ 1.82 MPa	95	
Shorehärte D	ASTM D2240	80	
Dichte	ASTM D792	1010	kg/m ³
Chemikalienbeständigkeit	Allgemeine Chemikalienbeständigkeit		
Zertifikate	USP Class I-VI and US FDA guidance for Intact Skin Surface Devices, RoHS, ¹² EU REACH, PAHs, UL 94, UL 746A		
Pulverfarbe	Weiß		

* Abhängig von der X-, Y-, Z-Lage der Prüfkörper und der Belichtungsparametern können die mechanischen Eigenschaften variieren. Dies muss bei der Konstruktion und Orientierung des Bauteils berücksichtigt werden.

Die Angaben bilden den aktuellen Kenntnisstand ab. Zudem stellen diese keine verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften des Produktes oder dessen Eignung für einen eng umrissenen Einsatzzweck dar.