

## Polypropylen (PP)

### Beschreibung:

Das auf allen gebräuchlichen Laser-Sinteranlagen verarbeitbare Polypropylen (PP) wurde speziell zur Herstellung von Formteilen aus Polypropylen in diesem Verfahren entwickelt.

PP eignet sich besonders gut für die Produktion seriennaher Prototypen, sowie für Funktionsmodelle aus Originalmaterial.

### Materialeigenschaften\*

Materialeigenschaft	Norm	Wert	Maß
<b>Zugfestigkeit</b>	ISO 527	29-30	MPa
<b>Zug E-Modul</b>	ISO 527	1310-1360	MPa
<b>Bruchdehnung</b>	ISO 527	29-34	%
<b>Biegemodul (@ 23°C)</b>	ISO 178	1150-1175	MPa
<b>Charpy-Schlagzähigkeit (@ 23°C)</b>	ISO 179	40	kJ/m <sup>2</sup>
<b>Schmelztemperatur (20°C/min)</b>	ISO 11357	120	°C
<b>Wärmeformbeständigkeit</b>	ASTM D648		
	@ 0.45 MPa	90	°C
	@ 1.82 MPa	58	
<b>Shorehärte D</b>	ISO 7619	75	
<b>Dichte</b>		900	kg/m <sup>3</sup>
<b>Pulverfarbe</b>		Weiß	

\* Abhängig von der X-, Y-, Z-Lage der Prüfkörper und der Belichtungsparametern können die mechanischen Eigenschaften variieren. Dies muss bei der Konstruktion und Orientierung des Bauteils berücksichtigt werden.

Die Angaben bilden den aktuellen Kenntnisstand ab. Zudem stellen diese keine verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften des Produktes oder dessen Eignung für einen eng umrissenen Einsatzzweck dar.