

Polypropylen (PP)

Beschreibung:

Das auf allen gebräuchlichen Laser-Sinteranlagen verarbeitbare Polypropylen (PP) wurde speziell zur Herstellung von Formteilen aus Polypropylen in diesem Verfahren entwickelt.

PP eignet sich besonders gut für die Produktion seriennaher Prototypen, sowie für Funktionsmodelle aus Originalmaterial.

Materialeigenschaften*

Materialeigenschaft	Norm	Wert	Maß
Zugfestigkeit	ISO 527	29-30	MPa
Zug E-Modul	ISO 527	1310-1360	MPa
Bruchdehnung	ISO 527	29-34	%
Biegemodul (@ 23°C)	ISO 178	1150-1175	MPa
Charpy-Schlagzähigkeit (@ 23°C)	ISO 179	40	kJ/m ²
Schmelztemperatur (20°C/min)	ISO 11357	120	°C
Wärmeformbeständigkeit	ASTM D648		
	@ 0.45 MPa	90	°C
	@ 1.82 MPa	58	
Shorehärte D	ISO 7619	75	
Dichte		900	kg/m ³
Pulverfarbe		Weiß	

* Abhängig von der X-, Y-, Z-Lage der Prüfkörper und der Belichtungsparametern können die mechanischen Eigenschaften variieren. Dies muss bei der Konstruktion und Orientierung des Bauteils berücksichtigt werden.

Die Angaben bilden den aktuellen Kenntnisstand ab. Zudem stellen diese keine verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften des Produktes oder dessen Eignung für einen eng umrissenen Einsatzzweck dar.