



PA 3200

Gehäuseteile gehören ebenso zu den typischen Einsatzgebieten für PA 3200 wie thermisch belastbare Teile.

Materialeigenschaft	Norm	Wert	Rechnungseinheit
<i>Allgemeine Materialdaten</i>			
Mittlere Korngröße	Laserbeugung	60	µm
Schüttdichte	DIN 53466	0,59 – 0,62	g/cm ³
Dichte lasergesintert	EOS-Methode	1,23 - 1,28	g/cm ³
<i>Mechanische Kennwerte*:</i>			
Zug-E-Modul	DIN EN ISO 527	3200 ± 200	N/mm ²
Zugfestigkeit	DIN EN ISO 527	48 ± 3	N/mm ²

3D Activation GmbH

Hagenauer Str. 42

65203 Wiesbaden

Fon: +49 (0)611/510 491 40

Fax: +49 (0)611/949 152 25

Mail: Service@3d-activation.de

Internet: www.3d-activation.de

Reißdehnung	DIN EN ISO 527	6 ± 3	%
Biege-E-Modul	DIN EN ISO 178	2100 ± 150	N/mm ²
Charpy-Schlagzähigkeit	DIN EN ISO 179	35 ± 6	kJ/m ²
Izod-Kerbschlagzähigkeit	DIN EN ISO 180	4,2 ± 0,3	kJ/m ²
Kugeldruckhärte	DIN EN ISO 2039	98	
Shore D-Härte	DIN 53505	80 ± 2	
Thermische Eigenschaften			
Schmelzpunkt	DIN 53736	172 - 180	°C
Vicaterweichungstemperatur B/50	DIN EN ISO 306	166	°C
Vicaterweichungstemperatur A/50	DIN EN ISO 306	179	°C

*Abhängig von der X-, Y-, Z-Lage der Prüfkörper und der Belichtungsparametern können die mechanischen Eigenschaften variieren.

Die Angaben bilden den aktuellen Kenntnisstand ab. Zudem stellen diese keine verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften des Produktes oder dessen Eignung für einen eng umrissenen Einsatzzweck dar.

3D Activation GmbH

*Hagenauer Str. 42
65203 Wiesbaden*

Fon: +49 (0)611/510 491 40

Fax: +49 (0)611/949 152 25

Mail: Service@3d-activation.de

Internet: www.3d-activation.de