



PA 2200

Bauteile in Designerqualität, ausgelegt für hohe mechanische und thermische Belastungen, dabei dennoch voll funktionsfähig, gehören zu den typischen Einsatzgebieten von PA 2200.

Materialeigenschaft	Norm	Wert	Rechnungseinheit
<i>Allgemeine Materialdaten</i>			
Mittlere Korngröße	Laserbeugung	60	µm
Schüttdichte	DIN 53466	0,435 - 0,445	g/cm ³
Dichte lasergesintert	EOS-Methode	0,9 - 0,95	g/cm ³
<i>Mechanische Kennwerte*</i>			
Zug-E-Modul	DIN EN ISO 527	1700 ± 150	N/mm ²
Zugfestigkeit	DIN EN ISO 527	45 ± 3	N/mm ²
Reißdehnung	DIN EN ISO 527	20 ± 5	%

3D Activation GmbH

Hagenauer Str. 42

65203 Wiesbaden

Fon: +49 (0)611/510 491 40

Fax: +49 (0)611/949 152 25

Mail: Service@3d-activation.de

Internet: www.3d-activation.de

Biege-E-Modul	DIN EN ISO 178	1240 ± 130	N/mm ²
Charpy-Schlagzähigkeit	DIN EN ISO 179	53 ± 3,8	kJ/m ²
Charpy-Kerbschlagzähigkeit	DIN EN ISO 179	4,8 ± 0,3	kJ/m ²
Izod-Schlagzähigkeit	DIN EN ISO 180	32,8 ± 3,4	kJ/m ²
Izod-Kerbschlagzähigkeit	DIN EN ISO 180	4,4 ± 0,4	kJ/m ²
Kugeldruckhärte	DIN EN ISO 2039	77,6 ± 2	
Shore D-Härte	DIN 53505	75 ± 2	

**Thermische
Eigenschaften**

Schmelzpunkt	DIN 53736	172 - 180	°C
Vicaterweichungstemperatur B/50	DIN EN ISO 306	163	°C
Vicaterweichungstemperatur A/50	DIN EN ISO 306	181	°C

*Abhängig von der X-, Y-, Z-Lage der Prüfkörper und der Belichtungsparametern können die mechanischen Eigenschaften variieren.

Die Angaben bilden den aktuellen Kenntnisstand ab. Zudem stellen diese keine verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften des Produktes oder dessen Eignung für einen eng umrissenen Einsatzzweck dar.

3D Activation GmbH

Hagenauer Str. 42

65203 Wiesbaden

Fon: +49 (0)611/510 491 40

Fax: +49 (0)611/949 152 25

Mail: Service@3d-activation.de

Internet: www.3d-activation.de