




---

## ALUMIDE

Alumide eignet sich vor allem zur Pulverförderung, mit und ohne die Pulverförderanlage P380.

Matereialeigenschaft	Norm	Wert	Rechnungseinheit
<i>Allgemeine Materialdaten</i>			
Mittlere Korngröße	Laserbeugung	60	µm
Schüttdichte	DIN 53466	0,64 ± 0,04	g/cm <sup>3</sup>
Dichte lasergesintert	EOS-Methode	1,36 ± 0,05	g/cm <sup>3</sup>
<i>Mechanische Kennwerte*:</i>			
Zug-E-Modul	DIN EN ISO 527	3800 ± 150	N/mm <sup>2</sup>
Zugfestigkeit	DIN EN ISO 527	46 ± 3	
Reißdehnung	DIN EN ISO 527	3,5 ± 1	%
Biege-E-Modul	DIN EN ISO 178	3000 ± 150	N/mm <sup>2</sup>

3D Activation GmbH

Hagenauer Str. 42

65203 Wiesbaden

Fon: +49 (0)611/510 491 40

Fax: +49 (0)611/949 152 25

Mail: Service@3d-activation.de

Charpy-Schlagzähigkeit	DIN EN ISO 179	29 ± 2	kJ/m <sup>2</sup>
Charpy -Kerbschlagzähigkeit	DIN EN ISO 179	4,6 ± 0,3	kJ/m <sup>2</sup>
Shore D-Härte	DIN 53505	76 ± 2	
<b>Thermische Eigenschaften</b>			
Schmelzpunkt	DIN 53736	172 - 180	°C
Formbeständigkeitstemperatur	ASTMD648 (0,45 Mpa)	177,1	°C
Vicaterweichungstemperatur B/50	DIN EN ISO 306	169	°C
Wärmeleitfähigkeit (170 ° C)	Hitzedraht-Verfahren	0,5 – 0,8	W(mK) <sup>-1</sup>

\*Abhängig von der X-, Y-, Z-Lage der Prüfkörper und der Belichtungsparametern können die mechanischen Eigenschaften variieren.

Die Angaben bilden den aktuellen Kenntnisstand ab. Zudem stellen diese keine verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften des Produktes oder dessen Eignung für einen eng umrissenen Einsatzzweck dar.

3D Activation GmbH

Hagenauer Str. 42

65203 Wiesbaden

Fon: +49 (0)611/510 491 40

Fax: +49 (0)611/949 152 25

Mail: Service@3d-activation.de

Internet: [www.3d-activation.de](http://www.3d-activation.de)